



ELSCHUKOM

ein guter draht zu neuen ideen.

FLACH- UND PROFILDRÄHTE

AUCH MIT KANTEN EINE RUNDE SACHE

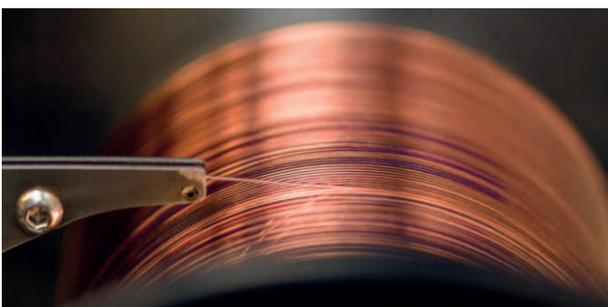
in verschiedenen technischen anwendungen können flach- oder profildrähte signifikante vorteile gegenüber dem entsprechenden runddraht bringen. da die möglichen herstellungsverfahren zu sehr unterschiedlichen produkten führen können, unterteilen wir diese drahtfamilie nach dem jeweiligen herstellungsprozess. im vergleich zeigt sich das besondere potenzial, das sich durch das jeweilige verfahren ergibt.

FLACHDRAHT.

durch walzen stellt **ELSCHUKOM** aus einem runddraht in einem oder in mehreren schritten einen flachdraht her.

unsere maßgebenden spezifikationsgrößen sind neben dem grundmaterial die drahtdicke und der elektrische widerstand.

die entscheidenden drahteigenschaften werden während des walzprozesses mit hilfe modernster laser- und messtechnik überwacht und geregelt. somit wird höchste präzision gewährleistet.



das präzise verlegen eines flachdrahtes ist eine der stärken **ELSCHUKOMs**

PRÄZISIONSFLACHBÄNDER UND -FOLIEN.

präzisionsflachbänder und -folien erweitern die palette im bereich der flach- und profildrähte vorzugsweise für silber und versilbertes kupfer. bei der herstellung kann ein größeres breite/dicke-verhältnis im vergleich zu flachdrähten realisiert werden. zu dem grundmaterial wird typischerweise die gewünschte dicke und breite definiert. auf wunsch wird auch der elektrische widerstand präzise spezifiziert.

je nach abmessungsbereich wird zwischen flachbändern und -folien wie folgt unterschieden:

größentabelle

	breite (mm)	dicke (mm)
folie	1 – 90	0,04 – 0,09
flachband	1 – 90	0,10 – 0,35
	9 – 90	0,35 – 0,50

die verfügbarkeit weiterer abmessungen ist im einzelnen zu prüfen.



ein guter draht zu neuen ideen.



LIEFERART.

unsere flach- und profildrähte können in blanker, beschichteter und partiell beschichteter ausführung gefertigt werden. das **ELSCHUKOM** informationsblatt „drahtkompositionen beschichtet“ bietet einen überblick zu unserer standard-materialauswahl für kern- und schichtmaterialien.

ELSCHUKOM bietet flach- und profildrähte bevorzugt in geglühtem zustand an. sie benötigen eine vergleichsweise höhere festigkeit? zögern sie nicht, ihren wunsch anzufragen.

als basismaterial können wir die gesamte **ELSCHUKOM** palette verwenden. näheres dazu erfahren sie in unseren informationsblättern „**ELCON**“ oder „**ELCu**“.

für eine optimale verlegung werden standardmäßig bikonische spulen eingesetzt.

PROFILE/SONDERGEOMETRIEN.

aufbauend auf unserer erfahrung in der flachdraht-herstellung haben wir bei **ELSCHUKOM** eine kompetenz zum walzen verschiedenförmiger profildrähte entwickelt.

beispielgeometrien:



trapezdraht



sechskantdraht

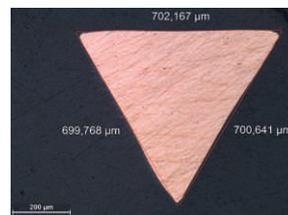


quadratischer querschnitt

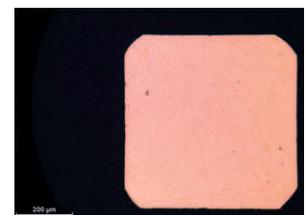
die folgenden dimensionen sind für walzprofile im **ELSCHUKOM** standard realisierbar:

querschnittsfläche	bis zu 0,2 mm ²
breite	bis zu 1,2 mm
dicke	bis zu 0,5 mm

über die möglichkeiten der walztechnik hinaus, können durch ziehtechnik und den einsatz spezieller profilziehsteine die ungewöhnlichsten drahtquerschnittsformen realisiert werden. bitte sprechen sie uns bei interesse an unseren sondergeometrien an.



querschliff eines dreikantdrahtes



querschliff eines vierkantdrahtes

wenn sie mehr über unsere flach- und profildrähte erfahren möchten, sprechen sie uns gern an:



ELSCHUKOM gmbh
gewerbestraße 87
98669 veilsdorf
deutschland

telefon. +49 (0) 36 85 41 91-50
telefax. +49 (0) 36 85 41 91-599
email. info@elschukom.com
internet. www.elschukom.com



YVONNE BRANDT
leiterin vertrieb

telefon. +49 (0) 36 85 41 91-531
email. yvonne.brandt@elschukom.com